



ESTADO DO CEARÁ

Câmara Municipal de Umari

PODER LEGISLATIVO

Rua Sete de Setembro, 67 – Centro – Umari-CE.

## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento do CONVITE n. 2021.02.15.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa S.M. GESTAO PUBLICA ADMINISTRATIVA LTDA, totalizando sua proposta em R\$ 39.600,00 (trinta e nove mil e seiscentos reais), conforme mapa comparativo acostado aos autos.

*Ao Setor Contábil-financeiro para as providências cabíveis.*

*Notifique-se o licitante vencedor para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.*

*Ciência aos interessados.*

*Publique-se.*

*Paço da Câmara Municipal de Umari - CE, 25 de fevereiro de 2021.*

  
Klebson Pereira Izidro  
Presidente da Câmara Municipal



ESTADO DO CEARÁ

# Câmara Municipal de Umari

PODER LEGISLATIVO

Rua Sete de Setembro, 67 – Centro – Umari-CE.

## Estado do Ceará Câmara Municipal de Umari

**AVISO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO.** CONVITE n. 2021.02.15.1. **Objeto:** Contratação de serviços especializados a serem prestados na assessoria e consultoria técnica na área de controle interno junto a Câmara Municipal de Umari/CE, conforme especificações apresentadas no Edital Convocatório. **Licitante Vencedor:** a empresa S.M. GESTAO PUBLICA ADMINISTRATIVA LTDA, totalizando sua proposta em R\$ 39.600,00 (trinta e nove mil e seiscentos reais), de conformidade com o Mapa Comparativo de Preços acostado aos autos. Homologo e Adjudico a presente Licitação na forma da Lei Federal n. 8.666/93 – Klebson Pereira Izidro - Ordenador de Despesas da Câmara Municipal de Umari.

**Data da Homologação:** 25 de fevereiro de 2021.



ESTADO DO CEARÁ

**Câmara Municipal de Umari**

PODER LEGISLATIVO

Rua Sete de Setembro, 67 – Centro – Umari-CE.

## **CERTIDÃO DE PUBLICAÇÃO - HOMOLOGAÇÃO**

Certifico para os devidos fins que, foi publicado através de Afixação na Portaria desta Câmara Municipal (Quadro de Avisos e Publicações), o Extrato referente a **HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO** do **CONVITE n. 2021.02.15.1**, cujo vencedor foi a empresa: **S.M. GESTAO PUBLICA ADMINISTRATIVA LTDA.**

Umari/CE, 25 de fevereiro de 2021.

---

Clara Letícia de Barros de Souza  
Responsável pela Publicação